

## 5. 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

### (1) 关于符合本国产品标准的声明函

#### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (比表面积及孔径分析仪JW-BK200C) 1, 生产厂为(北京精微高博仪器有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海七路10号院10号楼4层103)。(比表面积及孔径分析仪JW-BK200C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 8. (比表面积及孔径分析仪JW-BK200C)的(关键组件) 4在中国境内生产。(比表面积及孔径分析仪JW-BK200C)的(关键工序) 5在中国境内完成。

2. (双工位手套箱 Universal (2440/750/900)、单工位手套箱 Super (1220/750/900)) 1, 生产厂为(米开罗那(上海)工业智能科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市金山区亭林镇亭谊路 111 号)。(双工位手套箱 Universal (2440/750/900)、单工位手套箱 Super (1220/750/900))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 8. (双工位手套箱 Universal (2440/750/900)、单工位手套箱 Super (1220/750/900))的(关键组件) 4在中国境内生产。(双工位手套箱 Universal (2440/750/900)、单工位手套箱 Super (1220/750/900))的(关键工序) 5在中国境内完成。

3. (原位光学显微系统 YD650-HD) 1, 生产厂为(安徽越视精密仪器有限公司) 2, 厂址为(合肥市包河经济开发区上海路 188 号中建智立方二期 B3-806)。(原位光学显微系统 YD650-HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 8. (原位光学显微系统 YD650-HD)的(关键组件) 4在中国境内生产。(原位光学显微系统 YD650-HD)的(关键工序) 5在中国境内完成。

4. (多通道电化学工作站 CS310X、电化学工作站操作平台 CS310X-C) 1, 生产厂为(武汉科思特仪器股份有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷大道特一号国际企业中心三期锦丰楼 A 座 505)。(多通道电化学工作站 CS310X、电

化学工作站操作平台 HDS601CS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。  
(多通道电化学工作站 CS310X、电化学工作站操作平台 HDS601CS)的(关键组件)4  
在中国境内生产。(多通道电化学工作站 CS310X、电化学工作站操作平台 HDS601  
CS)的(关键工序)5在中国境内完成。

5. (电化学工作站 1 CHI760F、电化学工作站 2 CHI660F)1,生产厂为(上海辰  
华仪器有限公司)2,厂址为(上海市杨浦区翔殷路 81 号 2 幢 206 室)。(电化学工  
作站 1 760F、电化学工作站 2 660F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)  
8。(电化学工作站 1 760F、电化学工作站 2 660F)的(关键组件)4 在中国境内生产。  
(电化学工作站 1 760F、电化学工作站 2 660F)的(关键工序)5 在中国境内完成。

6. (高速冷冻离心机 V18R PLUS)1,生产厂为(天美仪拓实验室设备(上海)有  
限公司)2,厂址为(上海市松江区新桥镇民益路 201 号 16 幢 501 室-1)。(高速冷  
冻离心机 V18R PLUS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(高速冷冻  
离心机 V18R PLUS)的(关键组件)4 在中国境内生产。(高速冷冻离心机 V18R PLUS)  
的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. (等离子体清洗机 PD-150Q)1,生产厂为(武汉普迪真空科技有限公司)2,  
厂址为(武汉市江夏区庙山大道九号东湖高新产业创新基地 18 号楼 101-201 室)。  
(等离子体清洗机 PD-150Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(等离  
子体清洗机 PD-150Q)的(关键组件)4 在中国境内生产。(等离子体清洗机 PD-150Q)  
的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (三合一真空预封机 MSK-115-III、电动对辊机 MSK-2150、管式炉 OTF-12  
00X、单工位热封机 MSK-140、加热型平板涂覆机 MSK-AFA-HC100、压力可控电动  
扣式电池封口机 MSK-E110-S、手动切片机 MSK-T10、双级旋片式真空泵 VRD-8)1,  
生产厂为(合肥科晶材料技术有限公司)2,厂址为(安徽省合肥市高新区柏堰科技  
园团山路 8 号)。(三合一真空预封机 MSK-115-III、电动对辊机 MSK-2150、管式  
炉 OTF-1200X、单工位热封机 MSK-140、加热型平板涂覆机 MSK-AFA-HC100、压  
力可控电动扣式电池封口机 MSK-E110-S、手动切片机 MSK-T10、双级旋片式真空  
泵 VRD-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(三合一真空预封机 MS  
K-115-III、电动对辊机 MSK-2150、管式炉 OTF-1200X、单工位热封机 MSK-140、  
加热型平板涂覆机 MSK-AFA-HC100、压力可控电动扣式电池封口机 MSK-E110-S、  
手动切片机 MSK-T10、双级旋片式真空泵 VRD-8)的(关键组件)4 在中国境内生产。

(三合一真空预封机 MSK-115-III、电动对辊机 MSK-2150、管式炉 OTF-1200X、单工位热封机 MSK-140、加热型平板涂覆机 MSK-AFA-HC100、压力可控电动扣式电池封口机 MSK-E110-S、手动切片机 MSK-T10、双级旋片式真空泵 VRD-8)的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (高低温测试箱 GT-TS-80Z)1, 生产厂为(湖北高天试验设备有限公司)2, 厂址为(武汉市东西湖区径河路合昌工业园5栋4楼)。(高低温测试箱 GT-TS-80Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(高低温测试箱 GT-TS-80Z)的(关键组件)4 在中国境内生产。(高低温测试箱 GT-TS-80Z)的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. (真空冷冻干燥机 LGJ-12A)1, 生产厂为(北京四环起航科技股份有限公司)2, 厂址为(北京市丰台区大成路6号院1号楼8层808)。(真空冷冻干燥机 LGJ-12A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(真空冷冻干燥机 LGJ-12A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(真空冷冻干燥机 LGJ-12A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. (十万分之一天平 MA55)1, 生产厂为(梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司)2, 厂址为(上海市徐汇区桂平路589号)。(十万分之一天平 MA55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(十万分之一天平 MA55)的(关键组件)4 在中国境内生产。(十万分之一天平 MA55)的(关键工序)5 在中国境内完成。

12. (防爆冰箱(透明低温)BL-400L(LC))1, 生产厂为(广州安菲环保科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区开创大道1936号2417房)。(防爆冰箱(透明低温)BL-400L(LC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(防爆冰箱(透明低温)BL-400L(LC))的(关键组件)4 在中国境内生产。(防爆冰箱(透明低温)BL-400L(LC))的(关键工序)5 在中国境内完成。

13. (万分之一天平 PTX-FA210S)1, 生产厂为(华志(福建)电子科技有限公司)2, 厂址为(莆田市荔城区黄石工业园区)。(万分之一天平 PTX-FA210S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(万分之一天平 PTX-FA210S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(万分之一天平 PTX-FA210S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

14. (旋转蒸发仪 XD-52AA)1, 生产厂为(上海贤德实验仪器有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区科工路888号2幢3层1车间)。(旋转蒸发仪 XD-52AA)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(旋转蒸发仪 XD-52AA)的(关键组件)4在中国境内生产。(旋转蒸发仪 XD-52AA)的(关键工序)5在中国境内完成。

15. (蓝电测试操作平台 CT3002A-C、蓝电工作站 CT3002A)1,生产厂为(武汉市蓝电电子股份有限公司)2,厂址为(武汉市东湖新技术开发区高新四路 28 号武汉光谷电子工业园三期 7 号厂房栋 4 层 01 号)。(蓝电测试操作平台 RT312Q、蓝电工作站 CT3002A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(蓝电测试操作平台 RT312Q、蓝电工作站 CT3002A)的(关键组件)4在中国境内生产。(蓝电测试操作平台 RT312Q、蓝电工作站 CT3002A)的(关键工序)5在中国境内完成。

16. (低温反应浴 DLSB-5L20D)1,生产厂为(郑州长城科工贸有限公司)2,厂址为(郑州市上街区科学大道 1119 号)。(低温反应浴 DLSB-5L20D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(低温反应浴 DLSB-5L20D)的(关键组件)4在中国境内生产。(低温反应浴 DLSB-5L20D)的(关键工序)5在中国境内完成。

17. (鼓风干燥箱 1WGL-85D、鼓风干燥箱 2WGL-65D)1,生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司天津市泰斯特仪器有限公司)2,厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(鼓风干燥箱 1WGL-85D、鼓风干燥箱 2WGL-65D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(鼓风干燥箱 1WGL-85D、鼓风干燥箱 2WGL-65D)的(关键组件)4在中国境内生产。(鼓风干燥箱 1WGL-85D、鼓风干燥箱 2WGL-65D)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (磁力搅拌器 LCS-MSA-HD)1,生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)2,厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(磁力搅拌器 LCS-MSA-HD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)8。(磁力搅拌器 LCS-MSA-HD)的(关键组件)4在中国境内生产。(磁力搅拌器 LCS-MSA-HD)的(关键工序)5在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

。

公司(单位)名称(盖章):武汉达立诚科技有限公司

日期:2026年05月06日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



### (3) 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

#### 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本采购项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：武汉达立诚科技有限公司



注：1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还雷提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。